تحسين مؤشرات عمل مجموعة الرفع اعتماداً على عدد الخطوط العاملة المثالية في وحدات الحفر

أ.د محمود حديد أستاذ مساعد في قسم الهندسة البترولية،
 كلية الهندسة الكيميائية والبترولية - جامعة البعث..

احمد محمد طالب دراسات عليا (ماجستير) في قسم الهندسة البترولية، جامعة البعث.

ملخص البحث

تعتمد معظم وحدات حفر الآبار النفطية والغازية في تصاميمها التقنية على استخدام تركيبة منظومة كابلات أعظمية دون الأخذ بعين الاعتبار الحمولة المعلقة على الخطاف عند حفر آبار متباينة في الأعماق، مما يترتب على ذلك زيادة في الكلفة المادية، وانخفاص في المردود المفيد، مترافق مع زمن رفع وإنزال أكبر .

يتناول هذا البحث تأثير تركيبة الحبال المعدنية على مؤشرات مجموعة الرفع ويعطي الإجابة الواضحة على السؤال التالي: ما هي أفضل مؤشرات عمل مجاميع الرفع عند أقل منظومة للحبال المعدنية متوافقة مع الحمولة القصوى على الخطاف في وحدات حفر الآبار النفطية والغازية ؟

توصلنا في هذا البحث إلى نموذج رياضي يعتمد على الحل التحليلي لجملة من المؤشرات التصميمية لمجموعة الرفع بالعلاقة مع عدد الخطوط العاملة ، وحدد هذا االنموذج عدد الخطوط العاملة المثالية قبل البدء بعملية الحفر عند حمولات متعددة على الخطاف بالنسبة لوحدات حفر مختلفة.

كلمات مفتاحية: وحدة الحفر ، مجموعة الرفع، منظومة الكابلات ، الخطوط العاملة، الحمولة على الخطاف ، المؤشرات التصميمية.

Improvement Hoisting System Indicators Depending On Optimal Drilling lines Number in Drilling Units

ABSTRACT

Most of oil and gas wells drilling units depend in its technical design on using great travelling system without taking into consideration hook load when drilling wells of different depths, which causes increase in material cost, decrease the efficiency, with more tripping time.

This research impact of travelling system structure on design parameters of hoisting system and deals with clear answer to the question: what are the best indicators of hoisting systems at less travelling system structure suitable with max allowable load on hook for oil and gas wells drilling units?

In this search we have reached a mathematical model based on graphical solution for set of design parameters of hoisting system in relation to number of drilling lines. This model determined optimal structure before beginning drilling process at multiple hook loads with reference to different drilling units.

Key words: Drilling unit, Hoisting System, Travelling system, Drilling lines, Hook load, Design Parameters.

1- مقدمة

تمثل منظومة الكابلات (Travelling system) أحد الأجزاء الرئيسية في مجموعة الرفع، (Hoisting system) التي تشمل بالإضافة لها كل من الخطاف ،والأجهزة الرافعة، ومجموعة الكبح المرافقة، وجهاز تثبيت الطرف الثابت لكبل الحفر.

تضم منظومة الكابلات كل من البكرات المتحركة (Travelling blocks) ،البكرات الثابتة (Crown blocks) و حبل الحفر (Drilling line) ، حيث تتوضع الخطوط العاملة لحبل الحفر بين مجموعتي البكرات الثابتة والمتحركة، ويؤخذ عدد الخطوط العاملة بالعلاقة (m=2n) حيث n عدد البكرات المتحركة، ويرمز إلى تركيبة منظومة الحبال المعدنية من خلال العددين (4×5 , 4×5) ، ويشير العدد الأكبر إلى عدد البكرات الثابتة والأصغر إلى عدد البكرات المتحركة[1].

تشير الأبحاث والدراسات السابقة في هذا المجال إلى أن عدد الخطوط العاملة يحدد اعتماداً على عاملين أساسين هما الحمولة القصوى المسموح بها على الخطاف، والمؤشرات التصميمية والحركية لمجموعة الرفع [1,6]، إلا أن معظم الباحثين قد تناولوا دراسة تأثير تركيبة منظومة الحبال المعدنية على مؤشرات مجموعة الرفع بشكل منفصل كالعلاقة بين المردود المفيد وعدد الخطوط العاملة وإيجاد معامل فعالية البرج استنادا إلى عدد الخطوط [5]،إضافة إلى دراسة العلاقة بين العزم الدوراني وفعالية منظومة الحبال المعدنية وتأثير عدد الخطوط العاملة في الشد في الطرف المتحرك لكبل الحفر، مع دراسة إمكانية إضافة بكرات وسطية (Idler sheaves) [7] وأوضحوا أن تأثير تركيبة منظومة الكابلات في هذه المؤشرات متعدد الجوانب، إذ يحمل تغيير التركيبة تأثيرات إيجابية وأخرى سلبية على مؤشرات مجموعة الرفع، وهذه الأبحاث تناولت جزء من المؤشرات ،إلا أن هذه الدراسة أخذت بالاعتبار دراسة جميع المؤشرات بصورة مجتمعة بالعلاقة مع عدد الخطوط العاملة ، لتحديد العدد الأمثلي الذي يؤمن أفضل

مؤشرات عمل مجموعة الرفع عند الحمولة المتوافقة مع أعماق الآبار النفطية أو الغازية في وحدات الحفر.

يعتبر زيادة الوقت المصروف لإنجاز حفرة البئر والكلفة المادية الكبيرة لعملية الحفر الناجمة عن عدم الاختيار المثالي لتركيبة منظومة الحبال المعدنية ، بسبب انخفاض سرعة رفع الخطاف مع انخفاض المردود المفيد لمنظومة الحبال المعدنية وزيادة طول كبل الحفر المستخدم، إلى جانب تقليل المشاكل الناتجة عن الاهتراء والتآكل في مضاجع البكرات وأشرطة الكابح وتقطع في أسلاك كبل الحفر ، من أهم مبررات تتفيذ هذا البحث.

2- هدف البحث

يهدف هذا البحث إلى الاختيار الأمثل لمنظومة الحبال المعدنية عند حمولة معينة على الخطاف ، بالنسبة إلى بارامترات تصميمية محددة لوحدة الحفر باستخدام برنامج MATLAB من خلال نموذج (Model) يعتمد على الحل التحليلي للوصول إلى حالة توازن بين الجوانب الإيجابية والجوانب السلبية لتأثير تغيير المنظومة على المؤشرات التصميمية والحركية لمجموعة الرفع في وحدات حفر الآبار النفطية و الغازية، ومما يضمن أن تكون الجوانب الإيجابية هي الغالبة و تأثير الجوانب السلبية في أدني قيمة.

3- مواد وطرق البحث

- المؤشرات التصميمية والحركية (Design and kinetic indicators) لمجموعة الرفع والمؤثرة بشدة في فعالية وحدة الحفر، وقد تناول هذا البحث مجموعة من المؤشرات التصميمية كما هو موضح في الجدول(1) والتي قد يؤثر زيادة أو نقصان تركيبة المنظومة سلباً أو إيجاباً عليها، ومن وأهمها[1,2]:
- ✓ الضغط التماسي (p) المؤثر في أشرطة الكابح الرئيسي المتاسب مع عزم الدوران المؤثر في المحور الرافع والذي يقل مع ازدياد منظومة الحبال المعدنية (تأثير إيجابي).

- \checkmark طول كبل الحفر (L_w) المستخدم في وحدة الحفر والذي يزداد مع زيادة عدد الخطوط العاملة (\dot{t} تأثير سلبي).
- ightharpoonupالعمر النسبي (L_h) لمضاجع البكرة السريعة ومضاجع مجموعة البكرات والذي يزداد كثيرا مع ازدياد تركيبة منظومة الحبال المعدنية (تأثير إيجابي).
- ✓ سرعة رفع الخطاف(Vh) عند الاستطاعة المقدمة من محركات الأجهزة الرافعة والتي تقل مع زيادة المنظومة (تأثير سلبي)*.
- \checkmark الحمولة الشاقولية على البرج (F_{DV}) المتناسبة مع الشد في الطرف المتحرك لحبل الحفر والذي يقل مع ازدياد تركيبة منظومة الكابلات (تأثير إيجابي).
- المردود المفيد لمنظومة البكرات ($\eta t.s$) والذي يقل مع ازدياد تركيبة المنظومة (تأثير سلبي).

الجدول(1)- يبين أهم المؤشرات التصميمية والحركية لمجموعة الرفع في وحدات الحفر.

SYMBOL	HOISTING SYSTEM DESIGN INDICATORS	EQUATION
L_{W}	Drilling line length	$L_W = H(m+2) + lp(m+1) + lf$
v_h	Hook Velocity	$v_h = rac{N_e \cdot \eta_{t.s} \cdot N_D}{G_h}$
$oldsymbol{\eta_{t.s}}$	Efficiency	$egin{aligned} oldsymbol{v}_h &= rac{oldsymbol{N}_e \cdot oldsymbol{\eta}_{t.s} \cdot oldsymbol{N}_D}{oldsymbol{G}_h} \ oldsymbol{\eta}_{t.s} &= rac{oldsymbol{eta}^m - 1}{m \cdot oldsymbol{eta}^m (oldsymbol{eta} - 1)} \end{aligned}$
L_h	Bearing life	$L_h = \frac{10^4 \cdot D_{b.} \pi \cdot \eta^3 \cdot C^3 \cdot m^2}{288 \cdot V \cdot G_h^{3}}$
p	Braking contact pressure	$p = \frac{2.G_h \cdot D.e^{\mu \cdot \alpha}}{B.D_t^2(e^{\mu \cdot \alpha} - 1).m}$
F _{DV}	Derrick load	$\mathbf{F}_{\mathrm{DV}} = (1 + \frac{2}{m}). G_h$

برنامج بناء البئر (FORCAST) لآبار محفورة في مديرية حقول المنطقة الوسطى (Geologic and technical project) بأعماق مختلفة [4] الوسطى (Geologic and technical project) بأعماق مختلفة (2) وقد تم لحساب الحمولات على الخطاف عند كل عمق، كما يبين الجدول (2) وقد تم ذلك اعتماداً على وزن المتر الطولي من مواسير التغليف الوسطية ذلك اعتماداً على وزن المتر الطولي من مواسير التغليف الوسطية المنظومة تزداد بازدياد الحمولة المسموح بها على الخطاف مع الاخذ بالاعتبار معامل أمان يصل إلى (120%)، من أجل حل بعض مشاكل الاستعصاء (backing off) التي من الممكن مصادفتها أثناء عمليات الحفر:

الجدول(2) - يبين الحمولات القصوى على الخطاف لكل بئر من الآبار المحفورة في مديرية حقول المنطقة الوسطى.

Well name	Total Depth (m)	Depth of intermediate casing (m)	Max hook load (ton)
ALBREIJ-4	2550	2185	185
ABO RABAH-20	2800	2550	200
QARA-3	3570	3200	236
SADAD-9	3775	3430	260

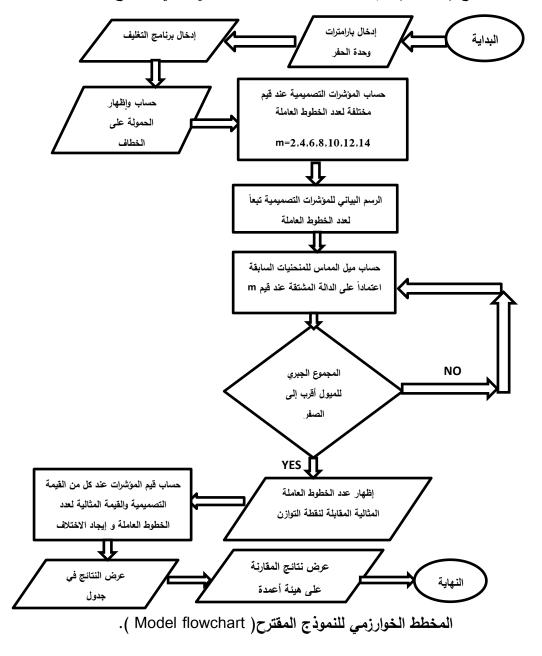
^{*}سرعة رفع الخطاف والمردود المفيد لمنظومة البكرات أخذت ضمناً في علاقة العمر النسبي للمضاجع.

• نماذج عن وحدات الحفر مختلفة، وفيما يلي الجدول (3) يبين أهم المؤشرات التقنية لوحدات الحفر الروسية والأمريكية الصنع[9,10,11]:

الجدول(3)- يبين البارامترات التقنية لوحدات الحفر الروسية والأمريكية الصنع.

Technical p	arameters	National 1320UE	National 110-M	Nationa 1 B-80	BU5000 L32 DGO.I.	Uralmash 4500\270 :BM-EK	Uralmash 3900\225 :BM-EK
Max static l	Hookload (ton)	454	360	220	320	270	225
Drilling De	oth(m)	6069	4877	3000	5000	4500	3900
Horsepower	rating(KW)	2237	1119	750	1100	900	750
Max line pu	ıll(KN)	680	354	317	288	288	288
Drilling line	e diameter(mm)	31.8	3 1.8	32	32	32	28
Main brake	Diameter (mm)	1270	1270	1160	1450	1450	1450
	Band width(mm)	263	263	263	230	230	230
Drilling line	es	12	12	10	12	12	10
Sheaves dia	meter(mm)	1120	1120	1000	1120	1120	1000
Mast	Max load (KN)	6030	4780	3750	5000	3750	3750
	Height(m)	43.3	43.3	45	45	45.3	45.3
_ Drawwork]	Drum Diameter(mm)	800	685	635	990	800	700

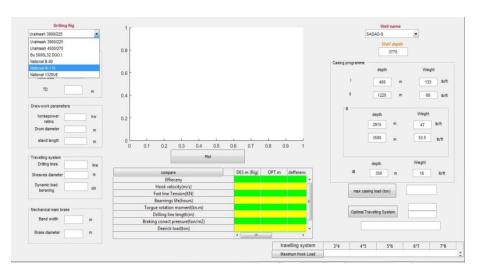
• تصميم نموذج لمعالجة المعطيات المختلفة لمجاميع الرفع وفق المؤشرات التقنية لقيم الموجودة في الجدول(2) باستخدام برنامج (Matlab) وتم الوصول إلى المخطط الخوارزمي التالي للنموذج [3,8]:



4- النتائج ومناقشتها

تم في هذه الدراسة اعتماد الخطوات التالية في مناقشة وتحليل النتائج التي تم الوصول عليها وفق الخوارزمية السابقة:

1- تصميم واجهة رسومية باستخدام MATLAB تحاكي إدخال البيانات اللازمة لوحدة الحفر، إضافة إلى برنامج البئر كما يظهر الشكل (1) للوصول إلى عدد الخطوط العاملة المثالية اعتماداً على الحل التحليلي لجملة من المؤشرات التصميمية لمجموعة الرفع.

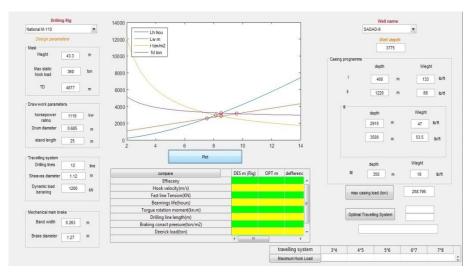


الشكل(1)-يبين الواجهة الرسومية GUI للبرنامج المقترح ويظهر اختيار وحدة الحفر والبئر المراد حساب عدد الخطوط العاملة المناسبة عند الحفر.

2- حساب المؤشرات التصميمية المبينة في الجدول (1) لمجموعة الرفع عند بارامترات وحدة الحفر التي تم اختيارها (الحمولة الحدية، عدد الخطوط العاملة، ارتفاع البرج،

استطاعة الملفاف، عدد الخطوط العاملة التصميمية)، والتي تعتبر مثالية بالنسبة لمؤشرات عمل وحدة الحفر المستخدمة عند الحمولة القصوى المسوح بها.

3- إدخال البيانات اللازمة إلى البرنامج المقترح، وإظهار الرسم البياني المبين في الشكل
 (2) لأهم المؤشرات المذكورة في الجدول (1) عند حمولة معينة على الخطاف وفق الجدول (2)، وبالنسبة لبارامترات وحدات الحفر الموضحة في الجدول (3).



الشكل(2)-يبين الرسم البياني الذي يظهره البرنامج لأهم المؤشرات التصميمية لمجموعة الرفع عند استخدام وحدة الحفر National M110 في حفر بئر SADA-9.

4- حساب ميل المماس لكل منحني من المنحنيات السابقة اعتماداً على الدالة المشتقة، وإيجاد النقطة التي يكون عندها المجموع الجبري للميول عند نفس النقطة أقرب ما يمكن إلى الصفر، والتي تمثل نقطة التوازن بين مختلف المؤشرات التصميمية (التي تتأثر سلباً أو إيجاباً مع تغير عدد الخطوط العاملة)، وعندها تكون عدد الخطوط العاملة مثالية بالنسبة لوحدة الحفر عند الحمولة المختارة كما هو موضح في الجدول (4):

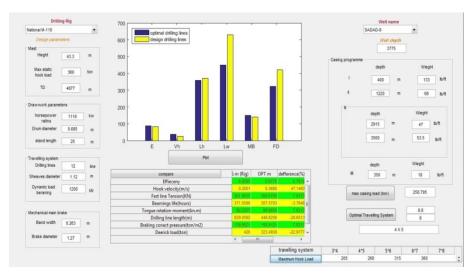
الجدول(4)- يبين عدد الخطوط العاملة المثالية بالنسبة لوحدات الحفر الروسية والأمريكية المحدولات مختلفة على الخطاف.

Drilling Rigs Max HKI	Uralmash 3900/225 BK-EM	Uralmash 4500/270 BK-EM	DGO Bu5000 L32.I.	Nationa 1 B-80	Nationa l 110 M	Nationa l 1320UE
185 t	8	8	6	8	6	6
200 t	10	8	8	10	6	6
236 t	-	10	8	-	8	6
258 t	-	12	10	-	8	8

من خلال النتائج المذكورة في الجدول(4) وضحنا التركيبة المثالية عند بئر معين بالنسبة لوحدات الحفر الروسية والامريكية ، ويلاحظ تغير التركيبة عند الحمولة المتناسبة مع عمق البئر حسب البارامترات التصميمية لكل وحدة حفر ،فمثلا عدد الخطوط العاملة الملائمة للحمولة (236 ton) هي (8) خطوط أي التركيبة (5×4) بالنسبة لوحدة الحفر الروسية Bu5000L32I.DGO ، أما بالنسبة لوحدة الحفر الأمريكية Bu5000L32I.DGO الروسية 1320UE هي (4×3)مما يعبر عن فعالية مجموعة الرفع بالنسبة لهذه البارامترات والتي تؤمن أفضل مؤشرات لعمل مجاميع الرفع عند الحمولة على الخطاف وتركيبة الحبال المعدنية الملائمة لها.

5 - حساب مؤشرات مجموعة الرفع عند عدد الخطوط العاملة المثالية والحمولة الموافقة
 لها عند نفس البارامترات الأخرى.

6- إجراء **مضاهاة** مع مؤشرات مجموعة الرفع للتركيبة التصميمية (الخطوة 2) من خلال مخطط الأعمدة الذي يظهره برنامج MATLABالمبين في الشكل (3).



الشكل(3)-يبين التركيبة المثالية حسب البرنامج المقترح، ويوضح تأثير اختيار هذه التركيبة على المؤشرات التصميمية لمجموعة الرفع بالمقارنة مع التركيبة التصميمية.

الجدول(5)-يبين التأثير الحاصل على المؤشرات التصميمية عند التركيبة المثالية المختارة بالمقارنة مع التركيبة التصميمية لوحدتى حفر مختلفتين.

Drilling rigs	BU5000I	.32 DGO.I	National 110M		
Travelling system	6×7	5×6	6×7	4×5	
Design Parameters	m=12	m=10	m=12	m=8	
Efficiency	0.829	0.853	0.829	0.877	
Hook velocity(m/s)	0.276	0.351	0.250	0.368	
Bearings life (hou)	1684	1708	1484	1428	
Drilling line length (m)	652	559	629	448	
Braking contact pressure(ton $/m^2$)	158	153	140	151	
Derrick load (ton)	373	310	420	323	

من خلال مخطط الأعمدة المبين في الشكل(3) ، وكذلك الجدول (5) نبين أفضل مؤشرات عمل مجموعة الرفع عند أقل تركيبة متوافقة مع الحمل، حيث تزداد سرعة رفع الخطاف بنسبة تصل إلى (27%) ويزداد المردود المفيد لمنظومة الحبال بنسبة (3%) عند استخدام منظومة كابلات اقل من المنظومة التصميمية وفق الحمولة المناسبة لها مترافقة مع تقليل طول كبل الحفر اللازم بنسبة (14%) ،مما يقلل من الكلفة المادية والزمن اللازم لحفر البئر، إضافة إلى انخفاض العزوم الدورانية بنسبة طفيفة وكذلك تقل الحمولات على البرج بنسبة (17%) مع ازدياد في العمر النسبي للمضاجع بنسب تصل إلى (12%)، (تبقى هذه المؤشرات ضمن الحدود المثالية لعمل مجموعة الرفع عند التركيبة التصميمية والحمولة الحدية المسموح بها) عند استخدام وحدة الحفر المثالية هي (6×5).

7- قد تم إغناء البرنامج من خلال حسابات الحمولات الحدية عند كل منظومة بالنسبة لوحدات حفر مختلفة وفق المخطط الخوارزمي السابق وكانت النتائج كما هو موضح في الجدول (6) و الجدول (7):

الجدول(6)-يبين الحمولات الحدية المسموح بها عند كل منظومة بالنسبة لوحدات الحفر الأمريكية.

	Travelling System	3×4	4×5	5×6	6×7	
Max Hook load	National B-80	155	195	220	-	
(Ton) For American	National 110 M	205	260	315	360	
rigs	National 1320UE	255	320	385	450	

الجدول(7)-يبين الحمولات الحدية المسموح بها عند كل منظومة بالنسبة لوحدات الحفر الروسية.

	Travelling System	3×4	4×5	5×6	6×7
Max Hook load	Uralmash 3900\225 BM-EK	160	200	225	-
(Ton) For Russian rigs	Uralmash 4500\270 BM-EK	155	200	240	270
	BU5000L32 DGO.I.	185	235	280	320

اعتماداً على النتائج المبينة في الجداول (6) و (7) تم التوصل إلى الحمولات القصوى الحدية (Critical loads) وفقاً لكل منظومة للحبال المعدنية بالنسبة لكل وحدة حفر، مما يتيح لطاقم الحفر معرفة الحمولات التي من الممكن الشد إليها في حال حدوث استعصاء بتشكيلة الحفر (Sticking drilling string)، ومعرفة درجة الأمان التي تعمل عنده وحدة الحفر.

5- الاستنتاجات

توصلنا في هذه الدراسة إلى الاستنتاجات التالية:

- في هذا البحث تم استخدام برنامج Matlab للنموذج الرياضي وفق المخطط الخوارزمي السابق كما تظهر الأشكال(1,2,3)، وهذا النموذج يمكن من الحصول على عدد الخطوط العاملة لجميع وحدات الحفر الروسية والأمريكية والصينية في حال توفر أهم البارامترات التصميمية لمجموعة الرفع ، ومن الممكن إنشاء جدول خاص بكل حفارة نفطية أو غازية، أو الحصول عليها مباشرة بعد إدخال المعلومات اللازمة.
- إن تغيير عدد الخطوط العاملة إلى القيمة المثالية بشكل متوافق مع الحمل يحسن من فعالية مجموعة الرفع بالكامل من خلال:
 - زيادة سرعة رفع الخطاف عند الاستطاعة المقدمة من الملفاف.
 - زيادة المردود المفيد لمنظومة الحبال المعدنية.
 - تقلیل من طول کبل الحفر المستخدم.
 - انخفاض الحمولة الشاقولية على البرج.
- المحافظة على العمر النسبي للمضاجع والضغط التماسي المؤثر في الكابح الرئيسي ضمن الحدود المثالية بالمقارنة مع عدد الخطوط العاملة التصميمية.
 - بالنتيجة تقليل الكلفة المادية والوقت المصروف الإنجاز حفرة البئر.
- تحديد الحمولة القصوى المسموح بها على الخطاف عند كل تركيبة بالنسبة لمختلف وحدات الحفر.

التوصيات

- يلاحظ وفقاً للنتائج المذكورة في الجدول (5) بالنسبة للحفارة الامريكية (National110M) عند الحمولة الحدية (260 ton) المبينة في الجدول (6) زيادة الضغط التماسي بنسبة (7%) ويقل العمر النسبي للمضاجع بنسبة (4%) مع تحسن بقية المؤشرات، لذلك نوصي في مثل هذه الحالات عند الحمولات الحدية المسموح بها لكل منظومة استخدام تركيبة منظومة أكبر من المنظومة المثالية المختارة لضمان عمل مجموعة الرفع وفق أفضل المؤشرات.
- نوصى بتبديل المنظومة قبل البدء بعملية الحفر من خلال لف كبل الحفر على البكرات الثابتة والمتحركة للحصول على عدد الخطوط المثالية لكل بئر إذا كانت الحفارة مجهزة بمجموعة بكرات أعظمية ، ومن الصعب استبدالها بمجموعة أقل.
- لا نوصي بتغيير المنظومة مع زيادة العمق أي مع تغيير الحمولة بين أقل قيمة متمثلة بمنظومة الأجزاء المتحركة إلى أقصى قيمة والمتمثلة بوزن عمود المواسير الذي يبلغ طوله عمق المرحلة لأن هذه العملية تتطلب جهداً ووقت طويل وزيادة فترة حفر البئر والكلفة.
- لابد من تطبيق هذه النتائج حقلياً للحفارات المتواجدة في الحقول السورية،
 لاختبار مدى دقة النتائج تجريبياً.
- نوصى بتطوير النموذج من خلال إضافة قاعدة بيانات ضخمة لمختلف وحدات الحفر ، إضافة إلى آبار متعددة مما يمكن من إجراء المقارنة بصورة أدق ومن الممكن أن يحدد الحفارة المناسبة حسب عمق كل بئر نفطى أو غازى.

الملحق (1) - يوضح شرح الرموز مع الوحدات للعلاقات الرياضية في الملحق (1).

	` ,	
الواحدة	المعنى العلمي	الرمز
m	ارتفاع برج الحفر	Н
m	طول الكبل الملتف على البكرة	lp
_	عدد الخطوط العاملة	m
m	عدد اللفات الاحتياطية	lf
KW	الاستطاعة المقدمة من المحرك	N_e
$\eta_{t.s}$ =0.75	معامل المردود المفيد لمجموعة الحفر	$\eta_{t.s}$
KW	استطاعة مجموعة الرفع	N_D
KN	الحمولة على الخطاف	G_h
_	معامل مقاومة البكرات	β
m	قطر البكرة	D_{b} .
-	معامل المردود لمنظومة الكابلات	η
KN	الحمولة الديناميكية على المضاجع	C
m/s	سرعة رفع الخطاف	V
m	القطر الوسطي لأسطوانة الملفاف	D
m	قطر عجلة الكابح	D_t
m	عرض اللقم	В
_	معامل احتكاك ازواج الصفائح الاحتكاكية	μ
راديان	زاوية إحاطة الشريط بعجلة الفرامل	α

6- المراجع العلمية

1 - أ.د .حديد ,محمود -ميكانيك آلات الحفر والإنتاج (1) - القسم العملي - كلية الهندسة الكيميائية والبترولية ,منشورات جامعة البعث, 2008-2009

2- د. الجواهري، محمد مهدي، دراسة العلاقة بين تركيبة منظومة الحبال والمؤشرات التصميمية لمجموعة الرفع في وحدات حفر الآبار النفطية، مجلة جامعة البعث، 2002.

3-د. يونس ، حميد عبد الكريم ، البرمجة بلغة MATLAB، كلية العلوم - حميد عبد الكريم ، البرمجة بلغة 2009، كلية العلوم - حامعة النصرة، أذار

4-الشركة السورية للنفط، برنامج بناء البئر، مديرية الحقول الوسطى ،2017.

5- JACK, F and DAVID, S 1972 - APPLIED DRILLING ENGINEERING. Richadons.TX, First Edition, U.S.A, 513pages.

6- DAVIS, L .d 1981 - <u>THE BLOCKS AND DRILLING LINE</u>, Second Edition, Houston, Texas, 51 pages.

7- GABOLDE, G and NGUYEN, J .p1999- **DRILLING DATA HANDBOOK**, Third Edition, Richardson. TX, U.S.A, 258

pages.

8- MARCHAND, P and HOLLAND, T- <u>Graphics and GUIs</u> with MATLAB, CRC Press Company.

- 9- KCA DEUTAG <u>T-19 NATIONAL 110M</u>. April, 2015
- 10- KCA DEUTAG $\underline{\text{T-80 NATIONAL } 1320UE}$, November ,2015.
- 11- http://Moscow.prompetrol.su/goods/3719387/burovaya-ustanovka-uralmash.htm.