أثر كثافة وتوزيع الثقوب التاجية على سلوك البلاطات المختلطة المعرّضة لحمولات شاقولية ساكنة

صفا علي (1)

الملخص: استخدمت البلاطات المختلطة المكوّنة من الجزء البيتوني والصغيحة الفولانية منذ القدم، والتي ترتبط مع بعضها من خلال عناصر اتصال مختلفة تؤمّن العمل المشترك. يُقدّم هذا البحث تقنية ربط بوصلات تامة مبتكرة، وهي عبارة عن ثقوب أو نتوءات تاجية الشكل في أجساد الصفائح الفولاذية كبديل عن النقوش التقليدية، والتي كانت تؤمّن اتصال جزئي بين البيتون والصفائح الفولاذية.

تمّ في هذه الدراسة استعمال طريقة العناصر المحدودة (Finite Element Method)، والتحليل اللاخطّي الذي يأخذ بعين الاعتبار لا خطيّة المادّة —Materially Non)، تمّت نمذجة موديل لجزء من عصب للبلاطة المختلطة ومن ثمّ تعميم النتائج على البلاطة المختلطة بشكل كامل، هذه العملية أبدت دقة عالية في مطابقة النتائج وبساطة في النمذجة وسرعة في التحليل. كما تمّ في هذا البحث دراسة أثر تغيير كثافة الثقوب على مقدرة البلاطات المختلطة تحت حمولات شاقولية مركّزة ستاتيكية.

يبيّن هذا البحث أنّ استبدال النقوش التقليدية بالثقوب تاجية الشكل يؤدّي إلى رفع المقدرة الانعطافية والقصيية للبلاطة المختلطة، كما أنّ هناك إمكانية لتقليل كثافة الثقوب في منطقة معينة من الصفيحة الفولاذية مع المحافظة على نفس السلوك للبلاطة المختلطة.

أثر كثافة وتوزيع الثقوب التاجية على سلوك البلاطات المختلطة المعرّضة لحمولات شاقولية ساكنة

<u>كلمات مفتاحية</u>: بلاطات مختلطة – أحمال شاقولية – طريقة العناصر المحدودة – تحليل لا خطّي.

⁽¹⁾ طالبة ماجستير في قسم الهندسة الإنشائية في كلية الهندسة المدنية – جامعة دمشق.

^{(&}lt;sup>2)</sup> أستاذ مساعد في قسم الهندسة الإنشائية في كلية الهندسة المدنية – جامعة دمشق.

The effect of the density and distribution of crown shaped punches on the behavior of the composite slabs under static vertical loads

Ssafa Ali (1) Moaid Subh (2)

Abstract: The composite slabs consisting of the concrete part and the steel plate have been used since ancient times, which are connected with each other through various communication elements that secure joint work. This research introduces an innovative technology of connecting with innovative connections, which are very small cuttings in the bodies of steel plates as an alternative to the traditional embossments that were Provides partial contact between concrete and steel plates.

In this study, the finite element method and the nonlinear analysis that takes into account the nonlinearity of the material were used. A part of chord is modeled for the composite slab and then generalizing the results to the composite slab completely, this process showed high accuracy in matching the results, simplicity in modeling and speed in the analysis, the study also examined the effect of changing the density of punches on the ability of composite slabs under static concentrated vertical loads. This research shows that replacing traditional embossments with coronary punches leads to an increase in the bending and shear ability of the composite slab and that there is a possibility to

reduce the density of the punches in a certain area of steel plate while maintaining the same behavior for composite slab.

Keywords: Composite Slabs – Vertical loading – Finite Element Method – Non–Linear Analysis.

⁽¹⁾ Master Student at Structural Department in Faculty of Civil Engineering – Damascus University.

⁽²⁾ Assistant Professor at Structural Department in Faculty of Civil Engineering – Damascus University.

1. مقدمة Introduction

استخدمت البلاطات المختلطة بداية عام 1938م في الولايات المتحدة، على الرغم من أنَّ الصفائح المشكّلة على البارد استخدمت كقوالب دائمة فقط.

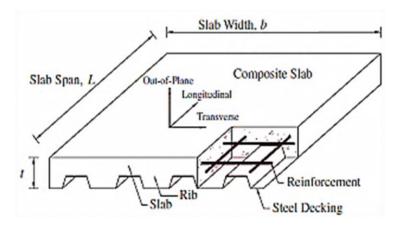
خلال عام 1960s، انتجت الصفائح الفولانية المزوّدة بالنقوش وتطوّرت بشكل واسع، الصفائح أصبحت تشكّل تسليح الشدّ الأساسي للبلاطة، (Bridge & Patrick, 2002).

تستخدم صفائح الفولاذ المشكّلة على البارد مع النقوش (Embossments) بشكل واسع في أنظمة البلاطات المختلطة في الأبنية متعدّدة الطوابق، حيث تصبح جزء متكامل مع أنظمة الأرضيات.

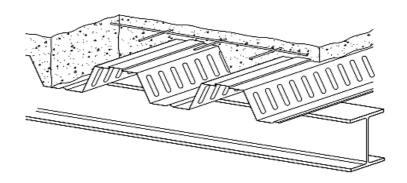
تعمل الصفائح المعدنية ككوفراج في مرحلة صبّ الخرسانة وكتسليح شدّ أساسي لاحقاً بعد التصلّب، فينتج لدينا بلاطات مختلطة ذات إنشاء سريع وأرضيات اقتصادية (الشكل 1).

تنهار البلاطات المختلطة بشكل عام نتيجة لقوى الفصل التي تحدث في المقطع نتيجة قوى القص الطولي. لضمان الفعل المختلط تحتاج لسطح ترابط قوي بين البيتون والصفيحة الفولاذية.

تطور العجينة الإسمنتية سطح ترابط ضعيف وبالتالي غير كافية لتحفظ السلوك المختلط، لتأمين ذلك تم إيجاد وصلات قص موجودة بشكل طبيعي كجزء من الصفيحة المعدنية وهي النقوش (Embossments) (الشكل 2).



الشكل 1: بلاطة مختلطة مكونة من البيتون والصفيحة الفولانية [1]



الشكل 2 : بلاطة مختلطة مكوّنة من البيتون والصفيحة الفولاذية المزوّدة بالنقوش الشكل 2 : بلاطة مختلطة التقليدية (Embossments) [1]

إنَّ نظام النقوش التقليدية المستخدم كنظام ربط في البلاطات المختلطة غير قادر على التغلّب على نماذج القصّ الطولي بغض النظر عن كل المحاولات لتحسين فعالية هذه النقوش (Embossments) . اختبر نظام جديد يقدّم تقنية ربط بوصلات تامة مبتكرة، مكوّنة من عدد كبير من الثقوب التاجية الشكل (Punches) على جسد الصفائح الفولاذية كبديل عن أنظمة النقوش الشائعة. حصل هذا النظام على براءة اختراع من قبل جامعة بوليتكنيكا في كاتالونيا (Universitat Politècnica de Catalunya)، وكذلك

مكتب براءات الاختراع الأوروبية (European patent office EPO)، لذلك سمّي من قبل الباحثين نظام (Perrer& Marimon, 2018) (الشكل 3).

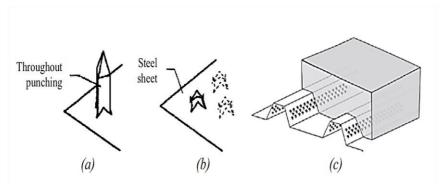


Fig. 7. a) Throughout square punching; b) Resulting cutting on steel sheet; c) Use on composite slab sheeting.

الشكل 3: آلية تشكيل الثقوب التاجية الشكل على جسد الصفائح الفولاذية ومن ثمّ صبّ البيتون فوقها لتشكيل البلاطات المختلطة [2]

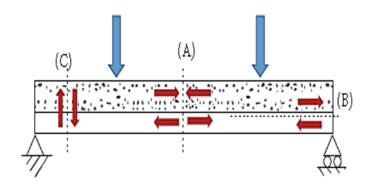
أجريت العديد من الدراسات والأبحاث المرجعية التي تتناول موضوع رفع مقدرة البلاطات المختلطة التي تتكوّن من البيتون والصفائح المعدنية وتربط بينهما عناصر ربط مختلفة.

يعتمد التحليل الإنشائي للبلاطات المختلطة على أنماط انهيارها (Failure Modes).

نمط الانهيار الرئيسي للبلاطات المختلطة ينتج عن إجهادات الانعطاف والتراخي القصتي، حيث يوجد ثلاثة أنماط للانهيار [4] (Alvarez etal, 2016) (الشكل4) وهي:

(A) نمط الانهيار الناتج عن الانعطاف وهو يتعلّق بمقاومة الانعطاف للبلاطات المختلطة، يسيطر هذا النمط على انهيار البلاطات المختلطة عندما إجهادات القصّ أقلّ من إجهادات الانعطاف، وهذا عملياً يتحقّق عندما لا يحدث انزلاق طولي بين البيتون والصفيحة الفولاذية.

- (B) نمط الانهيار الناتج عن القصّ الطولي وهو يتعلّق بالوصول لمقاومة القصّ الطولي للبلاطات المختلطة بين البيتون والصغيحة الفولاذية نتيجة اتصالهما وذلك وفق عدّة طرق، عملياً يحصل الانهيار نتيجة حدوث انزلاق طولي بين البيتون والصفيحة الفولاذية.
- (C) نمط الانهيار الناتج عن القص الشاقولي وهو غير مسيطر غالبا بالمقارنة مع نمطي الانهيار الآخرين.



الشكل 4: أنماط الانهيار للبلاطات المختلطة [4]

نظرية الوصلات في البلاطات المختلطة:

Theory of connection in composite slabs

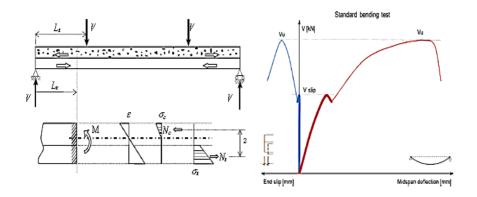
1- الوصلات التامة: Full Connection

تنتقل قوى القصّ الطولي في هذه الحالة بشكل كامل، بالتالي استمرارية وخطيّة التشوّهات في المقطع العرضي يمكن قبولها، حيث كلتا المادتين تعملان معاً كعنصر إنشائي واحد. بشكل عام تحفظ الوصلات التامة دائماً في مرحلة التحميل الأولى، بعد ذلك عندما تزداد

الحمولة معظم البلاطات المختلطة ذات الصفائح الفولاذية المزوّدة بالنقوش التقليدية لا

96

تستطيع الاحتفاظ أكثر بمتطلبات نقل قوى القصّ الطولي، بالتالي الانزلاق الأول يحدث بين البيتون والصفائح الفولاذية حيث دخلنا بمرحلة الوصلة الجزئية (الشكل5).



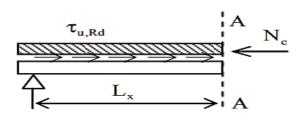
الشكل 5: سلوك بلاطة مختلطة مكوّنة من البيتون والصفيحة الفولاذية في حالة التامة [2]

2- الوصلات الجزئية: Partial Connection

في مرحلة الوصلة الجزئية، قوى القصّ الطولية بين المواد لا تستطيع أن تزيد عن قوى الربط المطلوبة، لذلك تبدأ الوصلات المشتركة بالتكسّر على طول مجاز القصّ والانزلاق يبدأ بالنمو والتزايد.

نجد بأنّ استمرارية التشوّهات في المقطع العرضي للبلاطة المختلطة لا يمكن قبولها، وسيتشكل محوران محايدان خلال المقطع العرضي للبلاطة المختلطة أحدهما من أجل مقطع الصفيحة الفولاذية، والذي يكون إمّا داخل أو خارج الصفيحة والمحور الآخر ضمن البيتون، ولكن خطيّة التشوّهات لكل مادة وتساوي الانحناءات لازال يفترض (الشكل 7).

نتيجة للاتصال الجزئي بين البيتون والصفيحة الفولاذية، عملياً سطح الاتصال لن ينقل مقاومة البلاطة البيتونية على الضغط كاملة Ncf وإنّما جزء منها يتعلق بدرجة القص η وهو NC، كما يبيّن الشكل (6).



الشكل 6: آلية نقل مقاومة البلاطة البيتونية على الضغط إلى الصفيحة الفولاذية [3] بحيث تحدّد قوّة القصّ الطولي المنقولة NC وفق العلاقة الآتية [3] (Eurocode 4, [3]) بحيث تحدّد قوّة القصّ الطولي المنقولة المنقولة 2004:

$$N_c = \tau_{u,Rd} \cdot b \cdot L_x \le N_{cf}$$

يتمّ تحديد إجهاد القصّ الطولي τυ من تجارب الانعطاف بمقياس كامل، وذلك وفق العلاقة الآتية:

$$\tau_{\rm u} = \frac{\eta_{\rm test} N_{\rm cf}}{b(L_{\rm s} + L_{\rm o})}$$

حيث:

ηtest = Nc / Ncf درجة وصلة القص ηtest

Nc: قوّة الضغط في الخرسانة.

Ncf: قوّة الضغط في الخرسانة في حالة الاتّصال التام.

b: عرض المقطع العرضي للبلاطة المختلطة.

Lo: المسافة من محور المسند إلى الطرف الحر للبلاطة.

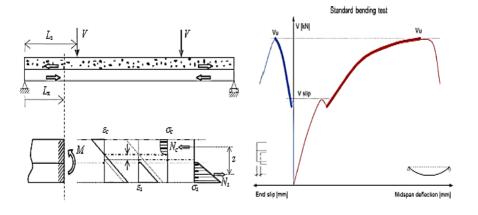
Ls : مجاز القصّ.

إذا تمّ أخذ مقاومة القصّ الطولية الإضافيّة الناتجة عن أخذ رد الفعل عند المسند في الاعتبار، تصبح المعادلة:

$$\tau_{\rm u} = \frac{\eta_{\rm test} N_{\rm cf} - \mu V_{\rm t}}{b \left(L_{\rm s} + L_{\rm o}\right)}$$

μ: معامل الاحتكاك (يؤخذ عادةً على أنّه(0.5)).

Vt : رد الفعل عند الاستناد.

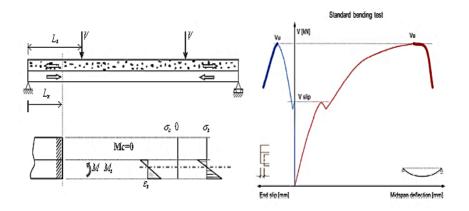


الشكل 7: سلوك بلاطة مختلطة مكوّنة من البيتون والصفيحة الفولاذية في حالة الجزئية [2]

Null Connection :- الوصلات المعدومة

في مرحلة الوصلة المعدومة، قوى القصّ الطولية بين المواد لا تنتقل نهائياً، بالتالي أصبحت البلاطة المختلطة عبارة عن مجموع عنصرين مستقلين يعملان بدون أي وصلات مشتركة.

فعلياً الصفيحة الفولاذية هي العنصر المقاوم الوحيد، حيث أنّ البيتون لا يستطيع أن يقاوم إجهادات الشدّ ويتشقّق بالكامل، بالتالي الانهيار لمعظم تجارب الانعطاف يكون عند بدء مرحلة الوصلة المعدومة بسبب الانفصال الكامل بين البيتون والصفيحة الفولاذية (الشكل8).



الشكل 8: سلوك بلاطة مختلطة مكوّنة من البيتون والصفيحة الفولانية في حالة المعدومة [2]

2. هدف البحث Objectives

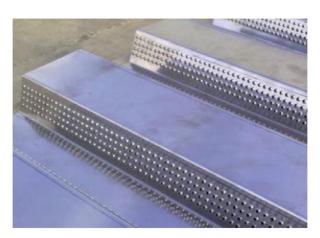
- أجريت دراسات على عينات عشوائية بكثافة منتظمة ومحددة للثقوب على كامل جسد الصفيحة مما يتطلّب جهد وإضعاف للكوفراج، لذلك تتصح هذه المقالة بدراسة التوزيع الأمثل اللازم لهذه الثقوب التاجية تحت حالات تحميل ستاتيكية معينة، بحيث نزيد من التفاعلية والانسجام بين البيتون والثقوب ومن مقاومة

المقطع في مرحلة صبّ الخرسانة، من خلال تقليل تركّز الإجهادات في منطقة الثقوب كنتيجة لتقليل عدد الثقوب.

- التحقّق من النموذج العددي من خلال المقارنة مع مقالة تجريبية (&Finite) المحدودة (Marimon,2018)، وذلك باستعمال طريقة العناصر المحدودة (FEM ،Element Method) وتحليل لا خطّي يأخذ بعين الاعتبار لا خطية المادّة (MNA ،Materially Non-linear Analysis).

3. مواد وطرق البحث Materials and Methodology

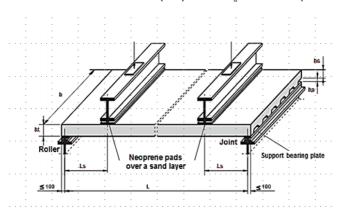
النموذج المدروس ضمن هذه المقالة هو بلاطة مختلطة، تتكون من البيتون والصفيحة الفولاذية المزودة بالثقوب تاجية الشكل بتباعد بينها مقداره 20mm (الشكل 9)، كما تتكون البلاطة المختلطة من ثلاث أعصاب.



الشكل 9: الصفائح الفولاذية المزوّدة بالثقوب التاجية الشكل على جسدها [2]

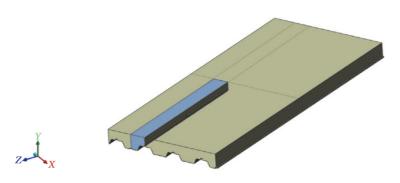
باستعمال طريقة العناصر المحدودة (Finite Element Method) والبرنامج والبرنامج (ABAQUS -Ver 6.14.1)، تمّت نمذجة بلاطة مختلطة مكوّنة من قسمين هما البيتون والصفيحة الفولاذية المزوّدة بالثقوب أو النتوءات تاجية الشكل(Punches) ،

وذلك تحت تأثير حمولات مركزة والمدروسة تجريبياً من قبل الباحثين (&Marimon, 2018)، والمبيّن في الشكل (10).



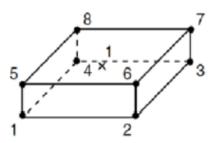
الشكل 10: بلاطة مختلطة معرّضة لتحميل ستاتيكي [2]

عملية نمذجة البلاطات المختلطة بشكل كامل في دراسات سابقة كانت معقدة وبحاجة لوقت طويل للتحليل. قام الباحث [4] (Alvares etal, 2007) ورفاقه كنتيجة لتناظر البلاطة المختلطة بنمذجة ربع عصب من أعصاب البلاطة المختلطة، كما في الشكل (11) ومن ثمّ تعميم النتائج على البلاطة المختلطة بشكل كامل، هذه العملية أبدت دقة عالية في مطابقة النتائج وبساطة في النمذجة وسرعة في التحليل، وهذا تمّ اعتماده في النمذجة الحالية.



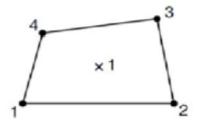
الشكل 11: ربع عصب من بلاطة مختلطة المستخدم في النمذجة [4]

تمّ استخدام العنصر (C3D8R(Solid element) لنمذجة الجزء البيتوني من البلاطة المختلطة، وهو عنصر صلب ثلاثي الأبعاد ذو ستة وجوه وبثماني عقد لكلّ منها ست درجات حرية (ثلاثة انتقالات وثلاثة دورانات)، كما يبيّن الشكل (12) العنصر المستخدم في (Abaqus 6-14 Documentation, 2014) [7].



الشكل 12: تمثيل العنصر C3D8R الفراغي ذي ثماني عقد [7]

تمّ استخدام العناصر الصفائحية (Shell element) لنمذجة الجزء الفولاذي من البلاطة المختلطة، وهو عنصر مساحي ثنائي البعد ذو أربع عقد، كما يبيّن الشكل (13) . [7] (Abaqus 6–14 Documentation, 2014)

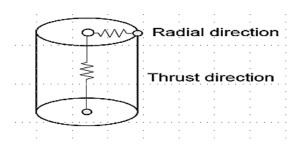


الشكل 13 : تمثيل العنصر الصفائحي S4R ذي أربع عقد [7]

والرمز R للدلالة على تخفيض نقاط غاوس لنقطة واحدة.

تمّ استخدام عناصر اتّصال (Radial-Thrust connector element)من النوع الضغطي الشعاعي لتشكيل سطح التفاعل بين البيتون والصفيحة، كما يبين الشكل الضغطي المستخدم في (Abaqus 6-14 Documentation, 2014) [7].

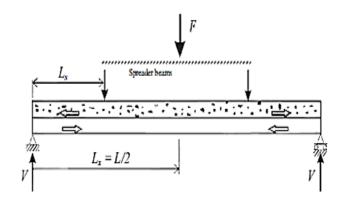
هو عبارة عن عنصر اتصال يصل بين عقدتين متغير الصلابة باتجاهين، ويتم تمثيله بنابضين الأول يملك صلابة طولية، بالتالي يحكم سلوك القص بالاتجاه الطولي وهي الخاصية الأكثر الأهمية التي تتحكم بسلوك البلاطات المختلطة (Radial direction)، والثاني يملك صلابة رأسية تعمل على تحقيق الترابط بين البيتون والصفيحة الفولاذية بالاتجاه الرأسي (Thrust direction).



الشكل 14: عنصر اتصال من النوع الضغطى الشعاعي لتمثيل الثقوب [7]

تمّ اعتماد شروط الاستناد للنموذج الممثّل لربع عصب في البلاطة المختلطة المدروسة Y-Z في التجربة (Ferrer& Marimon, 2018)، بحيث يكون متناظراً في المستوي ك-X في الطرف المقابل للمسند في كلا الجانبين بالاتجاه الطولي وفي المستوي Y-X في الطرف المقابل للمسند المتدحرج، كما نفّذ المسند المتدحرج في الطرف السفلي لنهاية الصفيحة الفولاذية.

تمّ تطبيق حمولتين مركّزتين في التجربة المدروسة كما هو مبين في الشكل (15)، بالنسبة للنموذج العددي المعتمد كنتيجة للتناظر في التحميل أيضاً، تمّ تطبيق حمولة مركّزة واحدة تبعد ربع المجاز عن المسند لمتدحرج، والتي تمّ تطبيقها في النمذجة عن طريق تطبيق انتقال بمكان وباتجاه الحمل وفق المحور ٧.



الشكل 15: بلاطة مختلطة معرّضة لحمولتين مركزتين [2]

تم استخدام طريقة (Concrete Damage Plasticity-CDP)، وهي إحدى ثلاث طرق تستخدم في برنامج ABAQUS لتعريف سلوك المواد والّتي يوصف انهيارها بالمفاجئ أو الهشّ (Brittle)، إلا أنّ طريقة CDP تعتبر أفضل من بقية الطرق في أنّها تلحظ أثر التحميل الدوري (Cyclic loading) بعين الاعتبار، وتتاقص مرونة المادّة بسبب التشوّهات اللدنة التي تحدث في المادّة، كما تلحظ هذه الطريقة أثر استرداد القساوة للمادّة الهشّة أو فيما يعرف بظاهرة اتساع وانغلاق الشقّ عند عملية الانتقال من الضغط إلى الشدّ أو من الشدّ إلى الضغط على التوالى عند أخذ حمولات دورية.

لتوصيف مادة البيتون في النموذج العددي ليحاكي الدراسة التجريبية المعتمدة (39Mpa، 39Mpa، على الضغط للبيتون (Marimon, 2018) لابدً من تعريف علاقة إجهاد—تشوّه للمادّة أولاً، وبغياب المعلومات التجريبية تمّ الحصول على سلوك البيتون على الضغط بالاعتماد على المواصفة الأوروبية المخصّصة للبيتون على العادي(Eurocode 2, 2004) ، حيث يسلك البيتون بدايةً سلوكاً مرناً ويتم تحديد حد المرونة كنسبة من المقاومة المتوسطة على الضغط للبيتون (0.4Fcm) . عند هذا الحد تبدأ التشققات الدقيقة بالتشكّل ثمّ تأخذ العلاقة شكلاً لا مرناً حتى الوصول للإجهاد الأعظمى الذي تتحمّله المادّة والذي يقابله التشوّه النسبي 201 . بعد هذه المرحلة تبدأ

مقاومة المادّة بالتناقص تدريجياً بسبب اتساع التشققات واتصالها فيما بينها حتّى الوصول للانهيار الكامل للمادّة عند التشوّه النسبي الحدّي للبيتون ε . بالتالي نجد العلاقة بين الإجهاد—التشوّه للبيتون حيث مجال التشوهات (ε ε ε ε) حسب الكود الأوروبي[6] :

$$\sigma_{c} = f_{cm} \frac{k\eta - \eta^{2}}{1 + (k - 2)\eta}$$

$$k = 1.05 E_{cm} \frac{\mathcal{E}_{c1}}{f_{cm}}, \quad \eta = \frac{\mathcal{E}_{c}}{\mathcal{E}_{c1}}$$

<u>Fcm :</u> المقاومة المتوسطة على الضغط للبيتون بعد 28-يوم بشروط الحفظ النظامية وتقدر ب Mpa

Fck : المقاومة المميزة على الضغط للبيتون عند عمر 28-يوم وتقدر ب Mpa، ووفقاً للكود الأوربي [6] نجد العلاقة بينهما تعطى كما يلي: Fcm=fck+8

ولتحليل منحني إجهاد-تشوّه يجب معرفة المقاومة المميزة على الضغط للبيتون والمساوية ل GEcm و المعامل المرونة الطولى للبيتون Ecm.

Ecm: ميل الخط القاطع الواصل بين مبدأ الاحداثيات والنقطة على منحني إجهاد -تشوّه الموافقة لإجهاد مساو ل (0.4fcm) والذي يحدّد حسب الكود الأوروبي [6] من العلاقة الآتية:

 $ECM=22*((0.1*fcm)^0.3)$

حيث تقدر mpa ب fcm و GPA بحسب معامل المرونة الطولي للبيتون في الدراسة الحالية ECM= 34998.7 Mpa

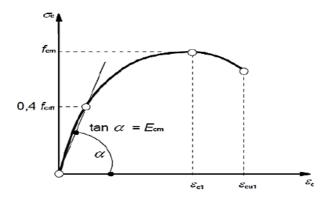
ك الكود الأوروبي (Eurocode 2, 2004). حسب الكود الأوروبي (Eurocode 2, 2004).

<u>K</u>: في بعض المراجع يؤخذ كنسبة بين القساوة الابتدائية للبيتون Ecm والقساوة عند الإجهاد الأقصى Ecl.

εc1 : التشوّه النسبي عند الإجهاد الأقصى يحدّد ببعض المراجع بالقيمة εc1

εcu1 : التشوّه النسبي الأعظمي عند الانهيار ويحدّد ب 0.0035

بالتالى تصبح علاقة الإجهاد -تشوّه للبيتون على الضغط كما هو مبيّن بالشكل (16).



الشكل 16: علاقة الإجهاد -تشوّه للبيتون على الضغط [6]

في حالة الشدّ، سيتم الاعتماد على منحني خطّي لعلاقة إجهاد -تشوّه للبيتون المبيّن في الشكل (17)، بالاعتماد على مقالة مرجعية (17) (KMIECIK & KAMINSKI_2011) [8] والتي تعطى بالعلاقة الآتية:

$$\sigma_t = f_{cm} \left(\frac{\varepsilon_{cr}}{\varepsilon_t} \right)^n \quad \text{if } \varepsilon_t > \varepsilon_{cr},$$

n=0.5 حسب المرجع (111 KMIECIK & KAMINSKI_2011 حسب المرجع

يبدأ سلوك البيتون بشكل خطّي مرن حتى الوصول إلى إجهاد الانهيار الأعظمي على الشدّ والمقابل للتشوّه النسبى الابتدائى للبيتون على الشدّ والمقابل للتشوّه النسبى الابتدائى للبيتون على الشدّ ودامقابل النشوة النسبى الابتدائى البيتون على الشدّ على الذي يعطى بالعلاقة الآتية:

$$\varepsilon \text{Cr} = \frac{\text{Fctm}}{F0}$$

Fctm : المقاومة الأعظمية على الشدّ حسب الكود الأوروبي.

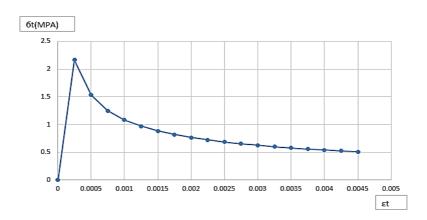
E0: معامل المرونة الابتدائي للمادة غير المتشقّقة.

والموافق لتشكّل أول شقّ دقيق في البيتون، بعدها يتوالى تشكّل الشقوق واتساعها وتتصل مع بعضها مترافقة مع انحدار في علاقة إجهاد -تشوّه وتسمّى هذه المرحلة مرحلة البيتون المتشقّق أو مرحلة تصلّب الشدّ(Tension stiffening).

مصطلح تشوّه التشقّق يستخدم في نموذج CDP، والهدف هو الأخذ بالحسبان ظاهرة تصلّب الشدّ (tension stiffening).

البيتون تحت الشدّ لا يعتبر جسماً مرناً بالتالي أي ظاهرة مثل تشابك الحصويات في الشق والتصاق البيتون والفولاذ بين الشقوق تؤخذ بالحسبان.

التشوّه بعد التشوّق \mathcal{E}_t^{ck} يحدّد كالفرق بين التشوّهات الكلية والتشوّه المرن للمادّة غير المتضرّرة، وهو من المعطيات الأساسية لنمذجة مرحلة تصلّب الشدّ والتي تعطى بالعلاقة:



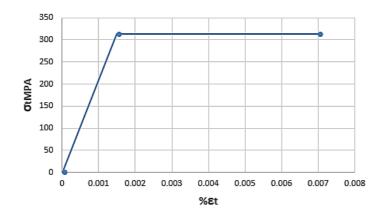
$$\varepsilon_t^{ck} = \varepsilon t - \frac{\sigma t}{E0}$$

الشكل 17: علاقة الإجهاد -التشوّه النسبي لسلوك البيتون على الشدّ [6]

ينمذج الفولاذ كمادة مرنة لدنة تماماً الشكل (18)، حيث يبدأ سلوك الفولاذ مرناً خطّيّاً حتى الوصول الى إجهاد الخضوع f_y ويساوي 313 MPa عند الخضوع ε_y ويحسب من العلاقة الآتية:

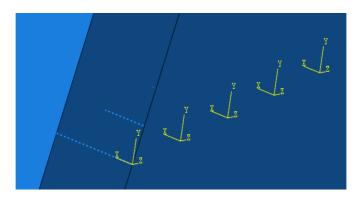
$$\varepsilon_y = \frac{f_y}{Es}$$

Es : معامل مرونة الحديد ويساوي GPa ، بعدها تمّ فرض سلوك الفولاذ لدناً مثالياً . Perfectly Plastic

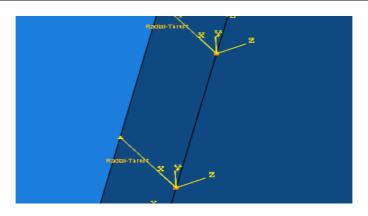


الشكل 18: مخطط الإجهاد - التشوّه النسبي لفولاذ الصفيحة الفولاذية المعتمد في النمذجة

تمّت الاستعانة ببرمجة (Python) لتنزيل المحاور عند العقد المتشكّلة على كل من البيتون والصفيحة الفولاذية وذلك عند تقسيمها لعناصر محدودة، ومن ثمّ إنزال عناصر الاتّصال التي تمثّل الثقوب بين كل عقدتين، بحيث تقع إحداهما على البيتون والثانية على الصفيحة الفولاذية، كما هو مبيّن في الشكلين (19) و (20).

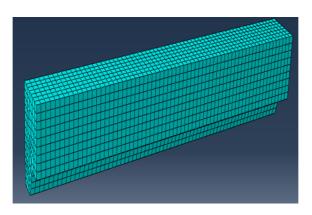


الشكل 19: تشكيل المحاور عند العقد [7]

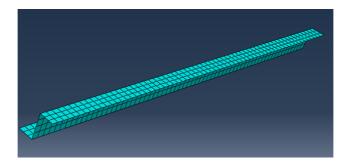


الشكل 20 : تشكيل عناصر الاتصال [7]

بما أنّ طريقة العناصر المحدودة هي طريقة عددية (Numerical Method)، تمّ نقسيم كل من البيتون والفولاذ لعناصر محدودة ب حجم 20mm كما في الشكلين (21) و (22)، بحيث يستفاد من هذا التقسيم في تشكيل العقد والّتي سيتم إنزال عناصر الاتّصال فيما بينها.



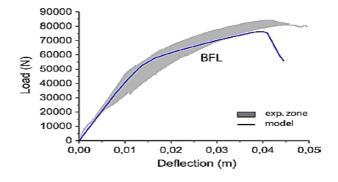
الشكل 21: النموذج الفراغي المدروس ويظهر عليه تقسيم ربع عصب من الجزء البيتوني للبلاطة المختلطة [7]



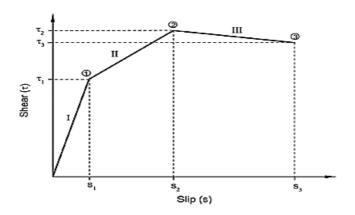
الشكل 22: النموذج الفراغي المدروس ويظهر عليه تقسيم ربع عصب من الصفيحة الشكل 12: الفولاذية للبلاطة المختلطة [7]

إنّ سلوك البلاطة المختلطة بالاتجاه الطولي من حيث شكل علاقة إجهاد القصّ-انزلاق لعنصر الاتّصال مشابه لشكل العلاقة بين القوّة-انتقال التجريبي تقريباً. Martinez) [5] etal, 2017)

حيث تمرّ البلاطة المختلطة بثلاثة أقسام خطية، القسم الأول يوافق اتصالاً تاماً بين الصفيحة الفولانية والبيتون وهذا يقابل درجة قصّ مساوية للواحد، والقسم الثاني يوافق اتصالاً جزئياً ويقابل درجة قصّ بين الصفر والواحد، بينما القسم الأخير يعبّر عن شكل الانهيار بعد الذروة فقط، بالتالي القسمان الأول والثاني هما المهمان في تحديد سلوك القصّ لعنصر الاتصال، كما في الشكلين (23) و (24).

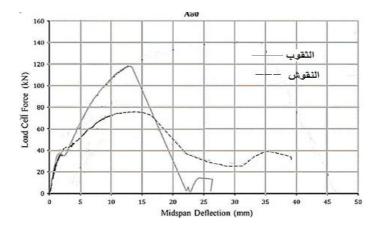


الشكل 23 : العلاقة بين القوة (المحور الشاقولي) والانتقال بمنتصف المجاز (المحور الشاقعي) [5]

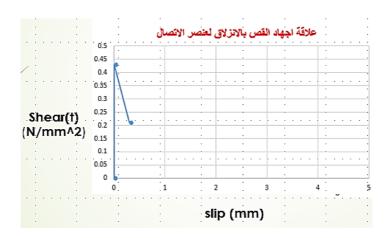


الشكل 24 : علاقة إجهاد القصّ-انزلاق لعنصر الاتّصال [5]

نجد البلاطة المختلطة المدروسة من حيث النتائج التجريبية تشكّل اتصالاً تاماً حتى يحدث الانهيار عند الذروة كنتيجة لانزلاق طولي مفاجئ، بالتالي نجد علاقة إجهاد القصّ لعنصر الاتصال المدروس مرّت بقسمين هما الاتصال التام والانهيار، أي سلوك القصّ كان تقريباً خطيّاً حتى الانهيار، وهذا يتوافق مع شكل العلاقة بين القوّة—انتقال للعينة المدروسة، كما في الشكلين (25) و (26).



الشكل 25 : علاقة قوّة -انتقال [2]



الشكل 26 : علاقة إجهاد القصّ-انزلاق لعنصر الاتّصال

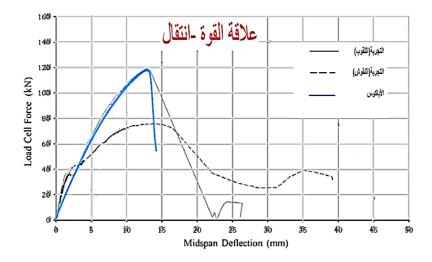
نستنتج ممّا سبق أنّ سلوك عنصر الاتّصال بالاتجاهين الرأسي والطولي هو سلوك خطّي حتى الانهيار، وكنتيجة لعدم وجود دراسة تجريبية لسلوك الثقب، حيث أنَّ الدراسة المعتمدة حديثة وتمَّت عملية التثقيب بشكل عشوائي لجسد الصفيحة، اعتمد في الدراسة الحالية على بيانات تجريبية للحصول على قيمتي الصلابة المرنة الخطيّة بالاتجاهين الممثلة لسلوك عنصر الاتّصال، بحيث تؤدّي لتطابق كبير مع نتائج العينة المدروسة لعلاقة قوّة-انتقال التجريبية.

تمّت عملية تشكيل الثقوب في منطقة الجسد للصفيحة الفولاذية، بالتالي هذا يؤدّي لإضعاف هذه المنطقة وهذا يعني انخفاضاً بقيمة إجهاد السيلان في النمذجة.

تبيّن وفقاً لدراسات تجريبية أنَّ معامل تخفيض قيمة إجهاد السيلان الذي يؤدّي لنتائج عددية مطابقة للتجربة، يكون تقريباً نصف القيمة المعتمدة للمناطق دون نقوش M=0.5، أو يبلغ القيمة M=0.47، وبكل الأحوال يتم تحديد هذه القيمة عن طريق التجريب حتى تتطابق النتائج(Ríos et al, 2017) [5]. ضمن هذه النمذجة وجِد أنّ القيمة M=0.47 تؤدّي لضبط النموذج.

4. النتائج ومناقشتها Results and Discussion

يبيّن الشكل (27) مقارنة الدراسة الحالية مع الدراسة التجريبية من حيث العلاقة بين القوة (المحور الشاقولي) والانتقال بمنتصف المجاز (المحور الأفقي)، (, 118.08kN وهي قريبة (المحور الشاقولي) والنّي تمّ الحصول فيها على قيمة عظمى مقدارها 118.08kN وهي قريبة جداً من القيمة التي أعطتها الدراسة الحالية، بالتالي تمّ الحصول على توافق كبير بين الدراسة التجريبية والتحليلية حتى نقطة الانهيار، يمكن أن يُرجع ذلك إلى الاتصال التام الحاصل بين البيتون والصفيحة الفولاذية، حيث يتقارب السلوك العملي (التجريبي) تقريباً مع السلوك النظري، الذي يفترض السلوك المرن الخطّي حتى الوصول للمقاومة الحديّة الأعظمية، والتراخي القصتي أثناء التحميل وحتى بلوغ الحمولة العظمى مهمل، ثمّ حدث انزلاق طولي مفاجئ للصفيحة الفولاذية، بالتالي الانهيار حدث على الانعطاف والقصّ معاً.

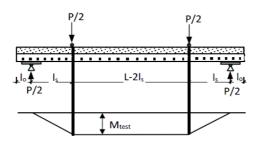


الشكل 27 : علاقة (القوّة – انتقال) للبلاطة المدروسة في الدراسة التجريبية [2] والدراسة التحليلية

دراسة أثر تغيير كثافة الثقوب على سلوك البلاطة المختلطة:

The effect of change the density of crowns shaped punches UPC on composite slab capacity

تمّت زيادة المسافة بين الثقوب بين نقطتي تطبيق الحمل مع تثبيت المسافة بين الثقوب من نقطة المسند حتى نقطة تطبيق كلا الحملين للقيمة (20mm) الشكل (28).

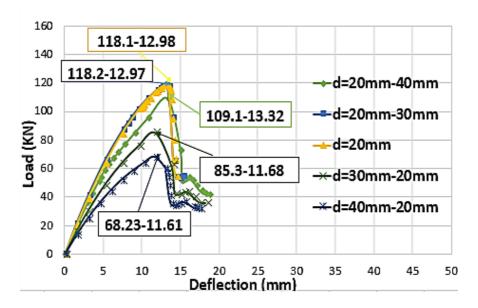


الشكل 28: مخطط العزم في حال تطبيق حمولتين مركزتين

يبيّن الشكل (29) علاقة القوّة – الانتقال والّتي تمّ الحصول عليها نتيجة هذه التعديلات على النموذج. تمّ الاستنتاج بأنّ زيادة المسافة بين الثقوب بين نقطتي تطبيق الحمل حتّى (30mm) لا تؤثّر على سلوك البلاطة المختلطة، بينما زيادة المسافة حتى (40mm) يؤدّي لانخفاض قوّة التحمُّل بمقدار 8% (109.1 KN) ، بالتالي الكثافة المثالية للحالة المدروسة هي (20mm) من نقطة المسند حتى نقطة تطبيق كلا الحملين و (30mm) بين نقطتي تطبيق الحمل.

نجد عند زيادة المسافة بين الثقوب بين نقطتي تطبيق الحمل يوجد ثبات في مخطط العزم، بالتالي القصّ الطولي أصغري (مهمل)، ودور الثقوب التاجية يقتصر على ضبط العمل المشترك بين الصفيحة الفولاذية والبيتون وربطهما.

للتحقق مما سبق تمّت زيادة المسافة بين الثقوب من نقطة المسند حتى نقطة تطبيق كلا الحملين مع تثبيت المسافة بين الثقوب بين نقطتي تطبيق الحمل القيمة (20mm)، ممّا يؤدّي إلى انخفاض قدرة التحمّل عند المسافة (30mm) بمقدار 28% (85.3 KN) للقوّة وبمقدار 11.6 mm) للانتقال وحصل تراخي قصيّ، بالتالي حدث الانهيار نتيجة القصّ الطولي، كذلك عند المسافة (40mm) حصل انخفاض بمقدار 68.2) ددث الانهيار نتيجة القصّ الطولي، بالتالي حدث الانتقال، وحصل تراخي قصيّ، بالتالي حدث الانهيار نتيجة القصّ الطولي.



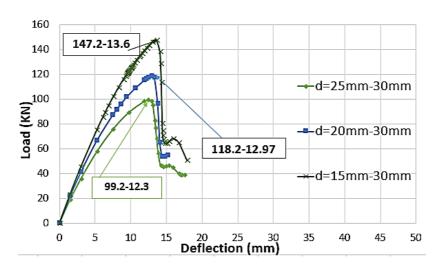
الشكل 29: علاقة القوّة المطبّقة - الانتقال تحت تأثير تغيير كثافة الثقوب

لرقم الأول: قيمة المسافة بين الثقوب من نقطة تطبيق الحمل إلى المسند الرقم الثاني: قيمة المسافة بين الثقوب بين نقطتي تطبيق الحمل الرقم الثاني:

كما يبين الشكل (30) علاقة القوة – الانتقال الّتي تمّ الحصول عليها نتيجة تثبيت المسافة بين الثقوب بين نقطتي تطبيق الحمل للقيمة (30mm)، بينما تمّت زيادة المسافة

بين الثقوب من نقطة تطبيق الحمل إلى المسند في الحالة الأولى إلى (25mm)، بهذه الحالة لوحِظ انخفاض قوّة التحمُّل بمقدار %16 (99.2 KN) والانتقال بمقدار %5 (12.3 mm) ولا يوجد تراخي قصني أثناء التحميل وحتى بلوغ الحمولة العظمى، ثمّ حدث انزلاق طولي مفاجئ للصفيحة الفولاذية، بالتالي الانهيار حدث على الانعطاف والقصّ معاً.

بينما في الحالة الثانية خفضنا المسافة إلى (15mm)، بهذه الحالة لوحِظ ارتفاع قوة التحمُّل بمقدار يصل %25 (147.2 KN) والانتقال بمقدار %5 (mm) ، ولا يوجد تراخي قصتي أثناء التحميل وحتى بلوغ الحمولة العظمى، ثمّ حدث انزلاق طولي مفاجئ للصفيحة الفولاذية، بالتالي حدث الانهيار على الانعطاف والقصّ معاً.



الشكل 30 : علاقة القوّة المطبّقة - الانتقال تحت تأثير تغيير كثافة الثقوب

الرقم الأول: قيمة المسافة بين الثقوب من نقطة تطبيق الحمل إلى المسند الرقم الأانى: قيمة المسافة بين الثقوب بين نقطتى تطبيق الحمل الرقم الثانى:

5. الاستنتاجات والتوصيات Conclusions and Recommendations

تمت في هذه المقالة دراسة تصرّف بلاطة مختلطة مكوّنة من الجزء البيتوني والصفيحة الفولاذية، واللذان يتصلان بدورهما من خلال ثقوب تاجية الشكل تحت تأثير أحمال شاقولية مركّزة، حيث تمّت الدراسة باستخدام طريقة العناصر المحدودة، مع أخذ لا خطيّة المادة بعين الاعتبار، كما نمّ في هذه المقالة نمذجة ربع عصب من أعصاب البلاطة المختلطة، ومن ثمّ تعميم النتائج على البلاطة المختلطة بشكل كامل، هذه العملية أبدت دقة عالية في مطابقة النتائج وبساطة في النمذجة وسرعة في التحليل.

تمّ دراسة أثر تغيير كثافة الثقوب على تصرّف البلاطة المختلطة من حيث المقاومة والانتقال وشكل الانهيار. نبيّن فيما يلى النتائج التي تمّ التوصل إليها في نهاية المقالة:

- تنهار البلاطات المختلطة المكونة من الجزء البيتوني والصفيحة الفولاذية المزودة بالنقوش التقليدية عادة على القص الطولي، ولكن مع استبدال النقوش التقليدية بالثقوب تاجية الشكل أصبح انهيار البلاطات المختلطة على الانعطاف أو الانعطاف والقص معاً.
- عندما كانت المسافة بين الثقوب ثابتة على كامل مجاز البلاطة، استطعنا زيادة المسافة بين الثقوب بين نقطتي تطبيق الحمل، أي إمكانية تقليل كثافة الثقوب في المنطقة بين القوتين بنسبة (33%) حيث القص الطولي مهمل، مع المحافظة على نفس السلوك للبلاطة المختلطة، بالتالي التقليل من كميّة الإضعاف الحاصل في الصفيحة الفولاذية كنتيجة لتقليل كميّة الثقوب.
- زيادة كثافة الثقوب من نقطة تطبيق الحمل إلى المسند بنسبة (33%) يحدث ارتفاع في مقاومة البلاطة المختلطة بنسبة (25%)، وتخفيض كثافة الثقوب من نقطة تطبيق الحمل إلى المسند بنسبة (20%) يحدث انخفاض في مقاومة البلاطة المختلطة بنسبة (16%)، وهذا يتوافق مع السلوك الفعلى للبلاطة

المختلطة، حيث يوجد قوى قصّ طولي في هذه المنطقة، بالتالي تقليل كثافة الثقوب يمنع من مقاومة قوى القصّ الطولى وزيادتها يزيد من ذلك.

المقترجات والتوصيات

- دراسة أثر العلاقة بين سماكة الصفيحة الفولاذية وكثافة الثقوب على سلوك البلاطة المختلطة.
 - دراسة أثر التحميل الديناميكي.
 - دراسة أثر ارتفاع الصفيحة الفولانية على سلوك البلاطة المختلطة.
 - دراسة أثر المقاومة المميزة للبيتون على سلوك البلاطة المختلطة.

6. المراجع References

- Bridge, R. Q., & Patrick, M. 2002 Innovations in composite slabs incorporating profiled steel sheeting. <u>Advances in Building Technology</u>, Vol. 1, 191-198.
- Ferrer, M., Marimon, F., & Casafont, M. 2018 An experimental investigation of a new perfect bond technology for composite slabs, <u>Construction and Building</u> <u>Materials</u>, Vol. 166, 618–633.
- Eurocode 4, 2004 <u>Design of composite steel and concrete structures: Part 1.1 General rules and rules for buildings</u>. European Committee for Standardization (CEN), 118p.
- Álvarez Rabanal, F. P., Guerrero-Muñoz, J., Alonso-Martinez, M., & Martinez-Martinez, J. E. 2016 Bending and shear experimental tests and numerical analysis of composite slabs made up of lightweight concrete. <u>Journal of Engineering</u>, Vol. 2016, 10p.
- Ríos, J. D., Cifuentes, H., Martínez-De La Concha, A., & Medina-Reguera, F.
 2017 Numerical modelling of the shear-bond behavior of composite slabs in four and six-point bending tests. Engineering Structures, Vol. 133, 91-104.
- 6. Eurocode 2, 2004 <u>Design of concrete structures: Part 1.1 General rules and rules for buildings</u>. European Committee for Standardization (CEN), 270p.
- 7. ABAQUS, Version 6.14, 2014 <u>ABAQUS/Standard User's Manual, ABAQUS</u> Inc., USA, 281p.
- Kmiecik, P., & Kamiński, M. 2011 Modelling of reinforced concrete structures and composite structures with concrete strength degradation taken into consideration, <u>Archives of civil and mechanical engineering</u>, Vol. 11, No. 3, 623–636.